

VERRE BOMBÉ

DONNEZ LIBRE COURS À VOTRE CRÉATIVITÉ

APPLICATIONS

POUR L'AGENCEMENT ET LA DÉCORATION : AVEC LE VERRE BOMBÉ, DONNEZ LIBRE COURS À VOTRE CRÉATIVITÉ ET VOTRE IMAGINATION

Le verre bombé peut être utilisé dans de nombreuses réalisations dans les domaines de l'agencement et la décoration.

Éléments de décoration, banques d'accueil, mobilier, étagères, miroirs, crédences, luminaires, aménagement de magasins, parement mural...

- Cloches et vitrines de bijouterie ou de musée
- Verre colorés, décorés, feuilletés avec insertion ...

LE VERRE BOMBÉ SERT DE NOS JOURS À DE NOMBREUSES APPLICATIONS POUR L'ENVELOPPE DU BÂTIMENT

Découvrez toutes ses utilisations au travers de quelques-unes de nos réalisations destinées à l'enveloppe du bâtiment...

- Toitures, verrières, marquises...
- Façades, fenêtres,
- Portes, portes automatiques, contrôle d'accès...
- Vitrines extérieures

LE VERRE BOMBÉ PERMET TOUTES LES CRÉATIONS EN AMÉNAGEMENT INTÉRIEUR.

Les projet d'aménagement intérieur sont très variés et concernent aussi bien installation de bureaux, magasins, locaux professionnels, appartements...

- Cloisons, porte intérieures, écran de cantonnement, produits feu...
- Pare-douches, équipement de la salle de bains,
- Verre colorés, isolants, feuilletés...

Le processus de fabrication du verre bombé consiste à positionner le verre plat sur un moule (dont les dimensions, rayon et développé, H est adapté à la forme recherchée), puis chauffé dans un four à haute température. Le moule peut être concave ou convexe. Le verre sous sa propre gravitation va épouser la forme du moule, puis il est « recuit » lentement pour éliminer toute contrainte. Les verres ainsi obtenus peuvent être en : Bombé feuilleté, Bombé feuilleté trempé, Bombé recuit. Les composants utilisés peuvent être du verre float, extra-clair, teinté dans la masse, ou des verres à couches, sérigraphiés...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Verre bombé simple

Le vitrage monolithique bombé est refroidi d'une manière contrôlée afin d'éviter les tensions dans le verre. Ceci permet ultérieurement de satisfaire aux exigences techniques élevées lors de la transformation du vitrage monolithique en vitrage feuilleté ou en double vitrage. Le vitrage ainsi refroidit peut être coupé, foré et les bords peuvent être affinés par rodage et/ou polissage.

Les vitrages bombés sont utilisés dans des vitrines, dans les comptoirs de vente, mais souvent techniquement très exigeantes.

Verre bombé feuilleté

Il est possible d'attribuer une fonction de sécurité au verre bombé, en reliant deux feuilles de verre par une feuille de plastique ou par de la résine. Le verre bombé feuilleté peut être fabriqué dans le respect des normes européennes actuelles (classifications EN 356 ff.). La plupart des verres courants peuvent être transformés en verre feuilletés et par conséquent, aussi un grand nombre en verres bombés. Des possibilités d'applications nouvelles tant au niveau de l'esthétique qu'au niveau fonctionnel existent maintenant grâce aux `insertions` entre les verres composants de vitrage feuilleté. C'est en effet maintenant qu'il est possible d'intégrer des fonctions au-delà de la simple fonction de sécurité.

Partout où la sécurité et la protection contre les blessures par coupure en cas d'un éventuel bris de verre sont requises, on utilise du verre bombé de sécurité feuilleté. Les domaines d'application typiques du verre bombé sont les suivants : balustrades, éléments de façade, vitrages d'ascenseurs, portes, vitrages de toiture, pare-brises, vitrages anti-balles et anti-explosions.



WWW.ARKIGLASS.MA