

# VERRE TREMPE

## L'UN DES MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION LES PLUS DURABLES.

### APPLICATIONS

- Portes en verre aussi bien en porte vitrée extérieure qu'intérieure;
- Ensemble vitré : les vitrages reliés entre eux par des éléments métalliques (ex : portes, vitrines de magasins, entrées d'immeubles etc...);
- Mobiliers d'intérieur : la prévention des risques domestiques et le bon sens requièrent l'utilisation de verre trempé pour des plateaux de tables, étagères, meubles etc.;
- Mobilier urbain : cabines téléphoniques, abribus, panneaux de signalisation;
- Façades, toitures, allèges ; certaines applications nécessitent l'utilisation du verre trempé pour des raisons de sécurité ou de résistance aux contraintes thermiques ou mécaniques.

Le verre flotté ordinaire est l'un des matériaux de construction les plus durables. La durabilité du verre flotté dans des conditions d'exposition normales et excellente, mais ses propriétés de résistance thermique et de résistance mécanique sont limitées. Lorsqu'une résistance au vent et aux contraintes thermiques accrues sont requises, le verre flotté peut nécessiter un traitement thermique pour renforcer sa résistance.

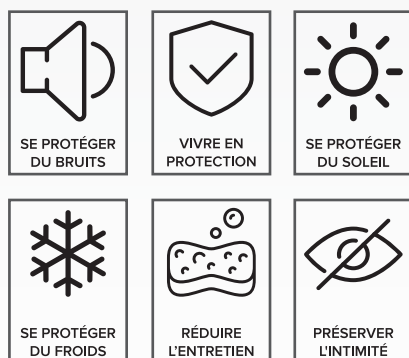
### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le procédé de traitement thermique du verre flotté ordinaire consiste à chauffer le verre au-delà de son point de ramollissement (à plus de 600°C), puis à le refroidir rapidement. Ce refroidissement fige les surfaces extérieures dans leur état dilaté, tout en permettant à la matière intérieure de se rétracter au fur et à mesure que la température décroît, créant ainsi une compression des couches extérieures et une tension dans la couche intérieure. La compression du verre trempé est supérieure à celle du verre durci par traitement thermique.

S'il vient à se briser, le vitrage se fragmente en petits éclats émoussés limitant les risques de blessures.

### AVANTAGES

- Fragmentation en petits morceaux (diminue fortement les risques de blessure) ;
- Résistance accrue aux contraintes mécaniques (résistance aux chocs et à la flexion 5 fois supérieures aux verres recuits de même épaisseur) ;
- Résistance accrue aux contraintes thermiques (supérieure à celle d'un verre recuit classique) ;
- Grands ensembles vitrés (mise en œuvre de larges surfaces vitrées au moyen de pièces métalliques réduisant au maximum la vue des structures portantes) ;
- Transparence : les portes favorisent l'éclairage de couloirs et de pièces en deuxième jour.



[WWW.ARKIGLASS.MA](http://WWW.ARKIGLASS.MA)